

EXPLORER

Model: 4820HL



Dostępne kolory			
	Pomarańczowa/Orange	Olive drab	Piaskowy/Desert Tan
			
	Czarny/Black	Blue	Żółty/Yellow
Wymiary zewnętrzne (cm)	długość 52,00	szerokość 44,00	wysokość 23,00
Wymiary wewnętrzne (cm)	długość 48,00	szerokość 37,00	wysokość 20,50
Wieko skrzyni (głębokość)	5,00		
Zasobnik (głębokość)	15,50		
Waga (kg)	3,41		
Zakres temperatur	-33 ÷ 90		
Skrzynia z pianką	model 4820HL....		waga 4,17 kg
Skrzynia bez pianki	model 4820HL.... E		waga 3,41 kg
Certyfikaty	IP67, STANAG 4280, DEF STANAG 81-41		

CASTELIOR Sp. z o.o.

ul. Jerzmanowska 107
54-530 Wrocław

biuro@castelior.pl

www.castelior.pl

NIP 8943156725

KRS 0000853016