

SERIA „3I”

Model: 3I-4719-8B



Dostępne kolory	 Czarny/Black		
Wymiary zewnętrzne (cm)	długość 127,00	szerokość 54,61	wysokość 21,59
Wymiary wewnętrzne (cm)	długość 119,38	szerokość 48,26	wysokość 20,32
Wieko skrzyni (głębokość)	5,08		
Zasobnik (głębokość)	15,24		
Waga (kg)	10,98		
Zakres temperatur	-56 ÷ 82		
Skrzynia z pianką	model 3I-4719-8B-L	waga 11,60 kg	
Skrzynia bez pianki	model 3I-4719-8B-E	waga 11,00 kg	
Certyfikaty	MIL-C-4150J / IP67, MIL-STD-648C, MIL-STD-810F		

CASTELIOR Sp. z o.o.

ul. Jerzmanowska 107
54-530 Wrocław

biuro@castelior.pl

www.castelior.pl

NIP 8943156725

KRS 0000853016